Mandrins et cylindres en fibre de carbone

high longevity | humidity resistant | manual handling | mechanical resistance | quality certified

Le poids allégé et la possibilté de travailler en très haute vitesse sont les caractéristiques principales des mandrins et cylindres en fibre de carbone. Ils sont disponibles avec des flasquesen aluminium ou acier et respectueux des spécifications de chaque constructeur de machine. Leur utilisation permet une meilleure productivité et qualité d'impression, une réduction des vibrations, une diminution des effets de bâtonnage en impression flexo. Rossini garantit une meilleure performance en utilisant des mandrins en carbone, plus particulièrement lorsque la laize d'impression est large et que les développements des manchons porte cliché sont grands.

Le tube CFKP offre de nombreux avantages comparé à l'acier:

- Réduction de poids conséquente… Jusqu'à 70% plus léger
- Diminution de l'effet de rebond

- Choix possible d'une rigidé importante ou plus légère selon besoin
- Haute stabilité et résistance aux déformations au contact d'une source de chaleur
- Résistance aux éléments chimiques et à la corrosion
- Résistance à l'usure

Les tubes en fibre de carbone peuvent être garnis avec la quasi totalité des caoutchouc employés sur des cylindres métaliques traditionnels. De nombreux autres revêtements sont disponibles tels que la céramique, le chrome, le polyuréthane ou d'autres matériaux sur demande.

structure

Les tiges en acier au carbone, allié ou inoxydable sont couplées à des tubes en fibre de carbone dimensionnés en fonction de la charge appliquée et de la flèche admissible selon les spécifications requises par le fabricant de la machine (OEM). Les mandrins pneumatiques sont dotés d'un circuit spécial de distribution de l'air en chambre fermée. Le revêtement de surface des tubes et des tiges en carbone est disponible sur demande spécifique.

spécifications

Tube en fibre de carbone	Type de fibre de carbone et angles de dépôt en fonction du diamètre extérieur, des longueurs et de la flèche maximale admissible en fonction de la charge appliquée
Matériau des tiges	Acier au carbone Acier allié Acier inoxydable
Air comprimé pour le montage des manchons	Pression : 12-20 [Bar] 174 - 290 [PSI] - Débit : 10 [Nl/min]
Tolérance d'usinage	Finition extérieure par meulage de précision (Ra 0,8) Tolérance de parallélisme et de concentricité < 0,01 [mm]
Finitions de surface	La surface du tube en fibre de carbone peut être livrée avec une finition naturelle (fibre de carbone et résine époxy), un chromage à épaisseur, du carbure de tungstène, etc. selon les exigences de l'OEM.
Classe d'équilibrage DIN ISO 1940-1 S	Norme G6.3 à 1000 tr/min
Accessoires disponibles	Bagues trempées pour le glissement des roulements à billes
	Le mandrin ou cylindre est fourni selon le dessin et les spécifications de projet fixés par le fabricant de la machine.

Le contenu de ce document ne constitue pas une garantie de la société Rossini S.p.A. en particulier en ce qui concerne l'adéquation à des usages spécifiques des produits qui y sont référencés. Le Client est par conséquent invité à vérifier au préalable que le produit présente les caractéristiques adaptées à l'usage auquel il sera destiné. La société Rossini S.p.A. se réserve le droit de mettre cette publication à jour et d'apporter périodiquement des modifications à son contenu, y compris de nature technique et/ou commerciale, sans préavis de révision ou de modification. Ce document, ses logos, marques, spécifications, etc. sont protégés par la législation sur les droits d'auteur et tous les droits sont réservés.