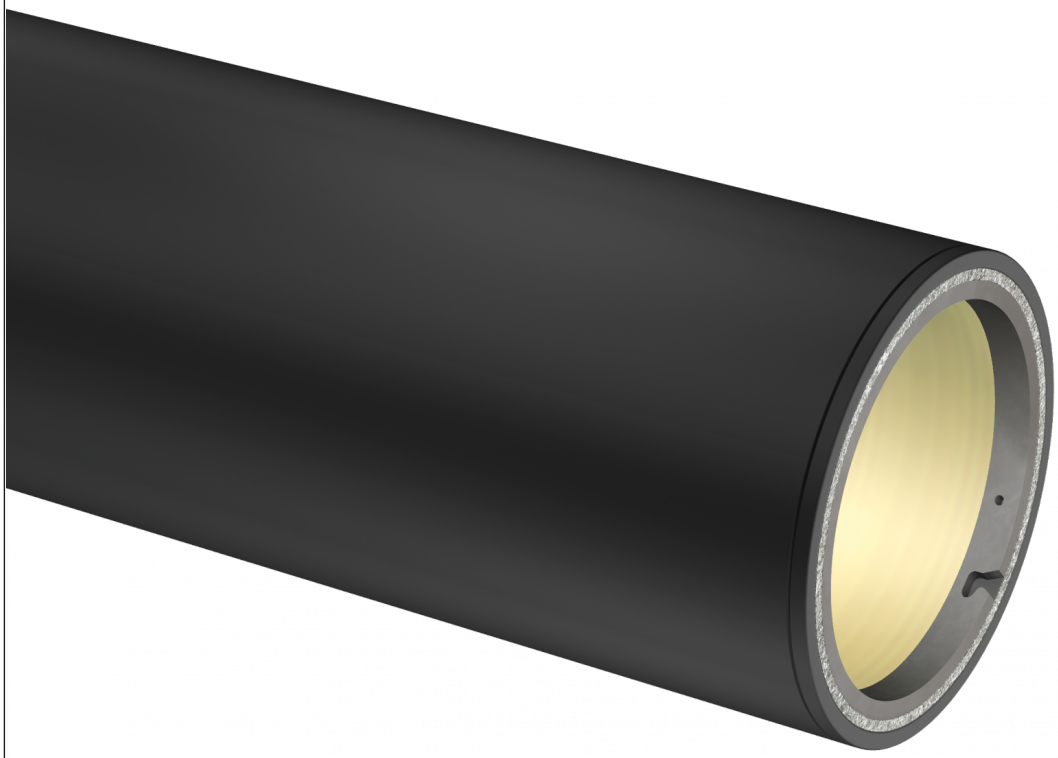
Cushion Bridge

Carrier pneumatique destiné à être utilisé avec des manchons cylindriques en photopolymère.



HD print level

high longevity

humidity resistant

manual handling

mechanical resistance

more productivity

protection ring

quality certified

Carrier pneumatique en haut module de fibre de carbone avec double couche compressible en surface externe. Le Cushion Bridge est conçu avec un système spécifique de distribution de l'air compressé pour les manchons de montage gravés en photo-polymères. La première couche du manchon est faite de polyuréthane avec cellules ouvertes puis une seconde couche à cellules fermées pour garantir un rebond parfait et une excellente qualité d'impression en tons pleins ou dégradés. L'amortissement des vibrations et la rigidité du tube en fibre de carbone permettent une vitesse de production supérieure. Le Cushion Bridge peut être fourni en configuration FT (Flow Through) et SA (Side Air).

structure

Structure intérieure en fibre de verre. Support extérieur : tube en fibre de carbone haut module (HM). Brides latérales en aluminium pour une résistance totale à la pénétration de l'humidité et des solvants. La section compressible est constituée d'une première couche de base en polyuréthane spécial à cellules ouvertes à très haute élasticité et d'une seconde couche extérieure en polyuréthane à cellules fermées qui garantissent un rebond parfait pour l'impression avec d'excellents résultats à la fois en tons pleins et en dégradés de couleurs.

spécifications

Couleur	Gris
Longueur Min/Max - Tolérance UNI:ISO 2768T 1m	350 - 2.850 [mm] // 13.78" - 112.205"
Épaisseur	5-65 [mm] // 0.020" - 2.56"
Dureté superficielle – Tolérance +/- 5	63 ShA
Résistance électrique	<1 MOhm
Air comprimé pour montage sleeve	6 - 10 [bar] // 87 - 145 PSI Débit minimal : 700 [l/min] avec entrée air à passage libre avec D => 8 [mm]
Température d'exercice	18° - 40 °C // 64,4 - 104 °F
Encoche de butée	Anneau de protection en acier avec encoche de butée intégrée
Tolérance d'exécution	Finition extérieure avec rectification de précision (Ra = 0,8) à T.I.R. < 0,02 mm] quand mesuré sur un mandrin à T.I.R. <= 0,005 [mm]
Nettoyage et stocka	Utiliser de l'alcool éthylique en ajoutant 20 % max. d'acétate d'éthyle ; stocker en position verticale

Le contenu de ce document ne constitue pas une garantie de la société Rossini S.p.A. en particulier en ce qui concerne l'adéquation à des usages spécifiques des produits qui y sont référencés. Le Client est par conséquent invité à vérifier au préalable que le produit présente les caractéristiques adaptées à l'usage auquel il sera destiné. La société Rossini S.p.A. se réserve le droit de mettre cette publication à jour et d'apporter périodiquement des modifications à son contenu, y compris de nature technique et/ou commerciale, sans préavis de révision ou de modification. Ce document, ses logos, marques, spécifications, etc. sont protégés par la législation sur les droits d'auteur et tous les droits sont réservés.

Rossini World
Italy • France • Spain
Germany • United Kingdom
Romania • Brasil • China
United States • India

Rossini S.p.A. HeadQuarters
Via de Gasperi, 5
20027 Rescaldina - Milano - Italy
Tel. +39 0331 47 27 11 - Fax +39 0331 57 97 46
comm.dept@rossini-spa.it

WWW.ROSSINI-SPA.IT